

真空管式炉 MFLGKD406-12

技术参数



MFLGXD 系列是一款最高 1200℃的真空管式炉。主要针对在真空或者保护气氛下对样品的热处理，优质的炉膛材料和稳定的温度控制系统，可保证实验数据的可靠性；法兰上有进气口和出气口，可通入保护气体，精密针型阀可调节进气流量。

产品特点：

- 炉膛材料选用高纯陶瓷纤维材料，高温不易变形、保温性能佳
- 双层壳体结构，配有风冷系统，外壳温度在室温+10℃
- 炉管采用石英管，两端不锈钢法兰设计简单、合理、易拆卸，方便进出被烧结样品
- 智能 PID 控制仪表，50 段可编程程序，可曲线升温并设定温度速率，恒温时间控制，自动停机等
- 升温速度为 10–30℃/min，升温快，空炉能耗小，节能
- 控温精度高 1000 度以内的精度±0.1℃；1000 度以上±1℃
- 具有开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护
- 可选配大屏幕无纸记录仪，实现对升温曲线的实时记录，并带有存储卡可对实验数据进行分析和打印

技术参数：

设备型号		MFLGKD406-12	
性 能	控温范围	室温-1200℃	
	工作温度	$\leq 1100^\circ\text{C}$	
	控温精度	$<1000 \pm 0.1^\circ\text{C}$; $\geq 1000 \pm 1^\circ\text{C}$	
	升温速度	推荐 1000 度以下 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$, 最快升温速度 $\leq 30^\circ\text{C}/\text{min}$	
	降温速度	700℃以上 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$	
	炉表温度	炉体表面温度小于室温+10 (测量点为 1000°C)	
构 成	箱体外装	冷轧钢板, 表面耐药性涂装	
	炉膛	陶瓷纤维炉膛	
	传感器	K型热电偶	
	加热元件	优质电阻合金丝	
	炉管	石英管 (管径 60 长 1000mm) 加热区: 400mm	
	炉体结构	双层壳体结构, 配有风冷系统	
控 制 器	控制方式	PID 控制	
	设定表示	数字设定/数字显示	
	超温保护	控制器一体型	
	超温设定	数字设定	
	运行功能	定制运行/程序运行 (50 段程序控温)	
	附加功能	偏差修正、停电补偿、锁键功能	
	定时器	1 分-99 小时 59 分以及 999 小时 50 分数字设定、自动运行、快速自动停止	
真空	真空度	1. 选配我司机械泵型号: DVP-4, 可达 10pa	

系统		2. 选配我司高真空系统型号: GZK-16-600, 可达 5×10^{-3} pa
	真空法栏	标配一对不锈钢快速法兰, 采用硅胶密封圈
	压力表	指针式 -0.1 至 0.15mpa
安全	工作环境	RT $\pm 5\text{--}40^\circ\text{C}$
	使用保障	开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护
规格	炉体结构	卧式
	外形尺寸	参考尺寸 350*650*605mm (D*W*H)
	电源电压	220V50HZ
	输入功率	3KW
出厂清单	管式炉	MFLGKD406-12 一台
	高温手套	卡斯顿一双
	炉勾	一把
	气管	一根
	设备说明书	一份
	仪表说明书	一份
	保修卡	一份
选购品	移动炉架不锈钢	
	触摸屏仪表 485 转换接口	50段编程, 可实现与计算机连接。通过专用的计算机控制系统来完成与单台或多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能。 